



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE Grozavesti

APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

CAIET DE SARCINI nr 2 / 2025 pentru achizitia "Compensatori aferenti Sectiei Termomecanice din CTE Grozavesti"

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este achizitia: " Compensatori lenticulari cu 3 lentile Dn 1000 mm, Pn 2,5 (2 buc.) pe circuitul de abur BV la TA 1 (nr. inv. 2/30037) si un compensator lenticular cu 3 lentile Dn 600, Pn 3 pe circuitul paralel tur-retur termoficare (nr. inv. 1/20064) - CTE Grozavesti " - conform **Anexa1** si **Fisei Tehnice**.

Cap.II Scopul achiziției produselor

1. Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatiile planificate atat la Turbina cu abur nr. 1 cat și la circuitul de termoficare din CTE Grozavesti.

Cap.III Termenul de livrare

1. Durata de execuție pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **de 60 zile calendaristice de la data perfectării contractului**.

2. Electrocentrale București nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele solicitate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Grozavesti și sunt corelate cu termenele de execuție a reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

1. Piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate in **Anexa nr. 1** : Compensatori lenticulari cu 3 lentile Dn 1000 mm, Pn2,5 pe circuitul de abur la BV la TA 1 (2 buc. cu montaj prin sudura-orizantal) si Dn 600, Pn 3 pe circuitul paralel tur-retur termoficare (1 buc. cu montaj prin sudura - orizantal) conform Fisei Tehnice.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) In oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.
- 2) In oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producator, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, materiale folosite, etc) orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) Compensatorii lenticulari cu Dn 1000 Pn 2,5 pentru TA 1si cu montaj prin sudura in pozitie orizontala si fara stuturi aditionale, trebuie sa indeplineasca cerintele de compensare

din locurile de montaj din instalații în condițiile funcționale ale conductelor pe care se montează conform cerințelor din fișa tehnică.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001 în vigoare sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

6) CTE Grozavesti va asigura condiții pentru vizualizarea locurilor unde sunt montați acești compensatori.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1) Piese de schimb executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001 editia în vigoare**.

2) Materialele din care sunt confecționate piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

3) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

4) Pentru echipamentele și piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

5) Să execute fără plată piesele de schimb efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția și controlul echipamentelor, subansamblelor și pieselor de schimb ce se achiziționează.

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate care însoțesc produsele către beneficiar,

2) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap. VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Grozavesti, Splaiul Independenței nr. 229 sector 6, București, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2) Produsele se vor livra cu ambalaj în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.

3) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- aviz de expediție;
 - dosar tehnic de fabricație (care va cuprinde lista de materiale folosite, materialele de adaos pentru sudare, certificate de calitate a materialelor folosite, raport de examinare vizuala suduri, fisa de masuratori, protocol de verificare la presiune- fluidul de lucru este apa de racire PN 2,5 bar, etc.),
 - certificate de calitate de la producator, declarație de conformitate, certificat de garanție;
- 8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la transportator.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 24 luni de la livrarea produselor.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexa nr. 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini
- 3). Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice/ specificatiile tehnice/schite/desene, pozitiile corespunzatoare dir caietul de sarcini la care se refera.

DIRECTOR CTE. GROZAVEȘTI
Florian DRAGHICI

INGINER SEF
Mircea RADOI

M. Radoi



Sef Sectie Termomecanica
Liviu DUMITRU

L. Dumitru

Sef STMIU
Gheorghe PETRICA

G. Petrica

Responsabil STMIU
Adrian G. BUCUR

A. Bucur

VIZAT
SEF SCM-AC
CRISTIAN DUMITRU
C. Dumitru

RESPONSABIL SCM-AC
V. Ciuh

LISTA CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

NR. CRT	DENUMIRE	UM	CANTITATE
0	1	2	3
1.	Compensatori lenticulari cu 3 lentile Dn 600 Pn 3, circuit paralel tur-retur termoficare urbana, cu montaj prin sudura – conform fisei tehnice anexa nr.2	buc	1
2.	Compensatori lenticulari cu 3 lentile Dn 1000 Pn 2,5 pe circuitul abur la BV la TA 1 cu montaj prin sudura – conform fisei tehnice anexa nr.2.	buc	2

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR si UCC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU



COMPENSATORI LENTICULARI – FISA TEHNICA

Nr. crt.	Caracteristici compensatori	Dn 1000 Pn 2,5	Dn 600 Pn 2,5
1.	Dimensiuni conducta pe care se monteaza compensatorul: diametru exterior x grosime conducta	1020 x 10 mm	610 x 8 mm
2.	Material compensator (virola)	Inox rezistent la coroziune	Inox rezistent la coroziune
3.	Material element (lenticul)	Inox rezistent la coroziune	Inox rezistent la coroziune
4.	Material conducta	P235 GH1C1	P235 GH1C1
5.	Material tub protectie	P235 GH1C1	P235 GH1C1
6.	Denumirea lichidului vehiculat	abur	apa
7.	Presiunea: de lucru de proba hidraulica	2,5 bari 3 bari	3,0 bari 6,0 bari
8.	Temperatura de lucru : maxima minima	150 °C 70 °C	150 °C 70 °C
9.	Tip compensator	Lenticular cu 3 lentile	Lenticular cu 3 lentile
10.	Modul de montaj	Prin sudura pe conducta	Prin sudura pe conducta
11.	Denumirea tipului de aparat la care se monteaza conducta	Conducta abur la BV	Termoficare urbana Tur-Retur
12.	Pozitia de functionare a compensatorului	Orizontala	Orizontala
13.	Lungimea totala de fabricatie (fara valoarea pretensionarii)	aprox. 575 mm	aprox. 370 mm
14.	Cantitate	2 buc	1 buc

Director CTE Grozavesti
Florian DRAGHICI

Ing. Șef CTE Grozavesti
Mircea RADOI

Sectia Termomecanica
Liviu DUMITRU

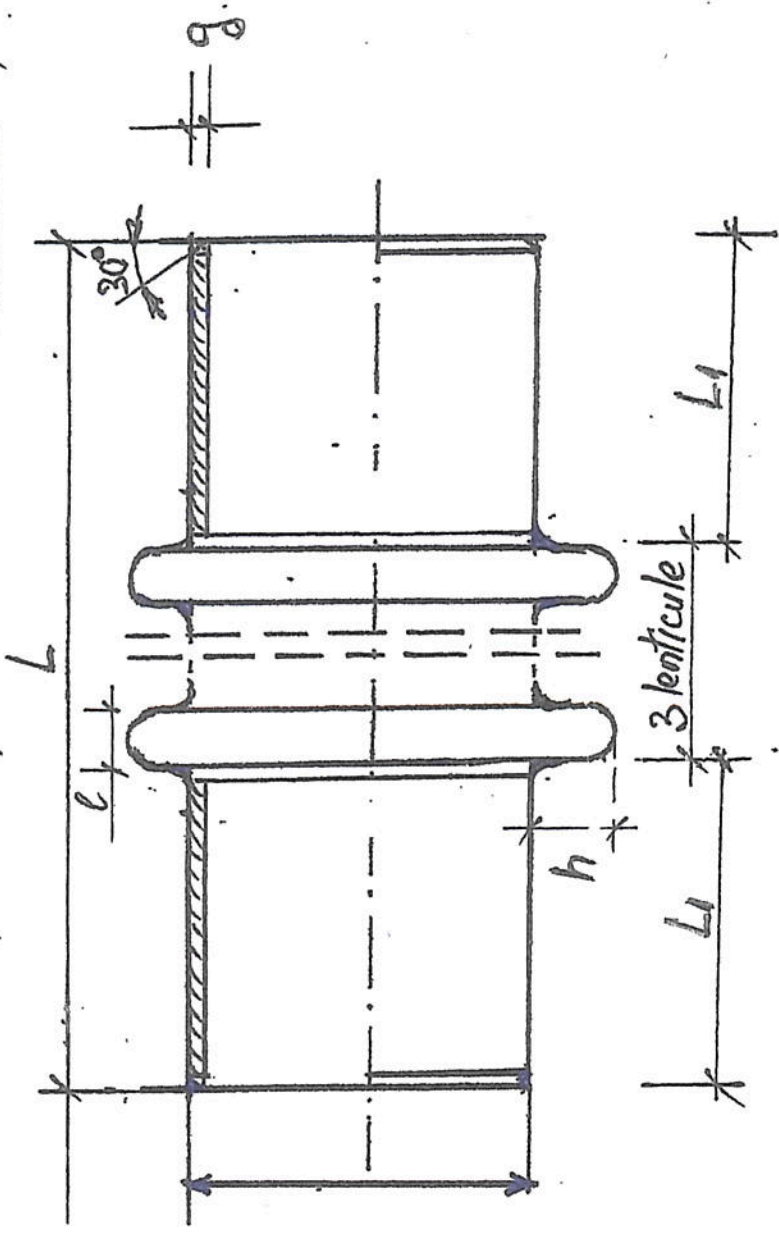
STMIU
Gheorghe PETRICA

Mastru Principal Specialist
Gheorghe FRATILOIU

Elaborat STMIU
Adrian G. BUCUR

Aprobat.
 Director CTE Grozăvesi
 Florian DRAGHICI

Schiță dimensională pentru compensatori Dn 1000 (2 buc) și Dn 600 (1 buc)



Tipul	ϕ (mm)	L (mm)	L_1 (mm)	L_2 (mm)	h (mm)	g (mm)	Nr. lenticle	ρ (mm)
Dn 600	610	370	90	70	8	3	40	
Dn 1000	1020	575	200	50	10	3	40	

Șef Secție Termomecanică
 Liviu BUCĂRELI
 05.11.24
 Maistru Principal Specialist.
 Gheorghe FRĂȚILOIU

Șef. SIMIU
 Gheorghe PETRICA

Elaborat SIMIU
 Adrian G. BUCUR